

STAVNOR

Üretim Yürütme
Sistemleri
(MES)

İçerik bilgisi

Şirket Hakkında.....	3
Hizmet Alanlarımız.....	4
MES Detayları.....	5
Operasyonel Mükemmellik.....	6
Hizmet Verilen Sektörler.....	7
Teknoloji ve Yaklaşımımız.....	8
Neden STAVNOR?.....	9
Biz Kimiz.....	10
MES Hakkında Sıkça Sorulan Sorular.....	11
İletişim Bilgileri.....	12



STAVNOR

Şirket Hakkında

Biz Kimiz:

Dinamik ve yenilikçi bir mühendislik ve MES çözümleri şirketiyiz. Müşterilerimize değer katan çözümler sunuyoruz.

Vizyonumuz:

Savunma ve endüstriyel üretim ekosisteminde, dijital dönüşümün ve akıllı mühendislik çözümlerinin küresel ölçekteki öncü mimarı olmak.

Misyonumuz:

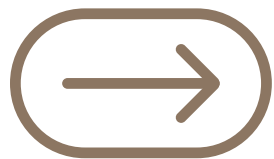
Yüksek teknolojiye dayalı MES ve otomasyon çözümlerimizle, üretimde tam izlenebilirlik ve operasyonel mükemmelliği sağlayarak müşterilerimizin rekabet gücünü stratejik seviyeye taşımak.



Hizmet Alanlarımız

MES

Üretim sahasından gerçek zamanlı veri toplayarak tüm süreçleri dijitalleştiren, uçtan uca izlenebilirlik ve performans analizi sunan entegre yönetim sistemleri sağlıyoruz.





MES

Detayları

01

Üretim Yönetimi:

Üretim süreçlerinin uçtan uca dijital yönetimi ve planlama modülleri ile tam kontrol.

02

Veri Toplama:

Gerçek zamanlı veri toplama ve analiz ile anlık üretim görünürlüğü sağlama.



03

Performans İzleme:

OEE ve KPI takibi ile üretim performansının sürekli izlenmesi ve iyileştirilmesi.

04

Raporlama:

Özelleştirilebilir raporlar ve detaylı analizlerle veri odaklı karar alma.

05

Kalite Kontrol:

Kalite kontrol süreçlerinin dijital yönetimi ve izlenebilirlik.

Operasyonel Mükemmellik

OEE ve Performans Analizi:

Sadece üretim miktarını değil; kullanılabilirlik, performans ve kalite parametrelerini kapsayan OEE (Toplam Ekipman Verimliliği) verilerini anlık olarak takip ediyoruz. Sahadan gelen ham veriyi, darboğazları ve gizli duruşları ortaya çıkaran stratejik içgörülere dönüştürüyoruz.

"Hata Daha Oluşmadan Müdahale" Felsefesi:

Proaktif izleme sistemlerimiz sayesinde, üretim hattındaki sapmaları eşik değerlere ulaşmadan tespit ediyoruz. Bu sayede hata oluştuğundan sonra ayıklama yapmak yerine, hatayı henüz oluşma aşamasında engelleyen akıllı bir denetim mekanizması kuruyoruz.

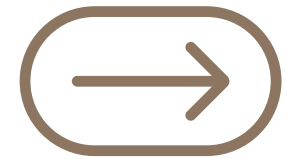


First Time Right (İlk Seferde Doğru) Üretim:

Mühendislik disiplinimizle, her iş emrinin ilk seferde doğru standartlarda tamamlanmasını hedefliyoruz. Bu yaklaşım, sadece fire ve hurdaları azaltmakla kalmaz, aynı zamanda yeniden işleme (rework) maliyetlerini ortadan kaldırarak net kâr marjınızı doğrudan artırır.

ERP ve SAP ile Çift Yönlü Senkronizasyon:

MES sistemimiz bir ada olarak çalışmaz. Üst yönetim katmanındaki ERP veya SAP sistemlerinizle tam entegre olarak çalışır. İş emirleri otomatik olarak sahaya inerken, gerçekleşen üretim ve stok tüketim verileri hatasız ve gecikmesiz olarak yönetim sistemlerine geri raporlanır.



İMALAT - AKILLI FABRİKA
Veri Analitiği, OEE Takibi



OTOMOTİV - MONTAJ HATTI VERİMLİLİĞİ
Elektronik Kanban, Kalite Kontrol

OTOMOTİV ÜRETİM MES



ELEKTRİKLİ ARAÇ MONTAJI

GIDA & İÇECEK - İZLENEBİLİRLİK & HİJYEN
Lot Takibi, Reçete Yönetimi

GIDA & İÇECEK



İZLENEBİLİRLİK PANELİ

SAVUNMA SANAYİ

GÜVENLİ VE KRİTİK ÜRETİM
Dokümantasyon Yönetimi, Parça Geçmiđi

ÜRETİM TARİHÇESİ GÖRÜNTÜLEME



Hizmet Verilen Sektörler

İmalat

Endüstriyel üretim tesisleri için kapsamlı otomasyon ve MES çözümleri sunuyoruz.

Otomotiv

Otomotiv sektörüne özel kalite kontrol ve üretim takip sistemleri geliştiriyoruz.

Gıda & İçecek

Gıda ve içecek sektörlerinde izlenebilirlik ve uyumluluk odaklı çözümler sağlıyoruz.

Savunma Sanayi

Savunma sanayii standartlarında, yüksek hassasiyetli üretim süreçleri için uçtan uca izlenebilirlik sunan MES ve ileri otomasyon mühendisliği çözümleri sağlıyoruz.

Teknoloji ve Yaklaşımımız

01

Tasarımdan Sahaya Dijital Köprü

Ürünü sadece kağıt üzerinde çizmiyoruz; üretim hattındaki gerçek verilerle konuşan Dijital İkizler oluşturuyoruz. Tasarım ile imalat arasındaki kopukluğu tamamen ortadan kaldırıyoruz.

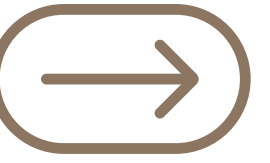
02

Her Makineyle Konuşabilen Altyapı

Mevcut sistemleriniz ne kadar eski veya yeni olursa olsun, hepsini ortak bir dilde buluşturuyoruz. Marka bağımsız IIoT çözümlerimizle tüm fabrikayı tek bir ekrandan izlenebilir hale getiriyoruz.



03



Bulut Tabanlı Sistemler"Önce Simüle Et, Sonra Üret"

Hata payını sıfıra indirmek için gelişmiş simülasyon araçlarını (FEA, CFD) kullanıyoruz. Seri üretime geçmeden önce tüm riskleri dijital ortamda tespit edip maliyetlerinizi koruyoruz.

04

Veriyi Kazanca Dönüştüren Analitik

Sadece veri toplamıyor, bu veriyi anlamlandırıyoruz. Yapay zeka ve istatistiksel modellerle arızaları önceden tahmin ediyor ve üretim hızınızı otomatik olarak optimize ediyoruz.

05

İnsan Odaklı Dijitalleşme

Teknolojiyi karmaşıklaştırmak yerine basitleştiriyoruz. Operatör dostu arayüzler ve kağıtsız fabrika çözümleriyle, çalışanların hata yapma ihtimalini düşüren kullanıcı dostu sistemler kuruyoruz.

Neden STAVNOR?



01

Tasarım ve Üretimin Tek Adresi

Hem mühendislik tasarımını hem de üretim yazılımlarını tek çatı altında sunuyoruz; departmanlar arası kopukluğu bitiriyoruz.

02

Hızlı ve Müdahalesiz Kurulum

Mevcut üretimizi durdurmadan, her marka makineye uyum sağlayan "tak-çalıştır" dijital çözümler entegre ediyoruz.

03

Maliyet Odaklı Yaklaşım

Parçayı en ucuz üretilecek şekilde tasarlıyor, sahada ise verimlilik (OEE) takibiyle kayıplarınızı nakde dönüştürüyoruz.

04

Hata Daha Oluşmadan Müdahale

Gerçek zamanlı veri analitiği ile üretimdeki sapmaları anlık tespit ediyor, potansiyel hataları henüz oluşmadan kaynağında engelliyoruz.

05

Çevik İş Ortaklığı

Karmaşık ve hantal süreçler yerine; ihtiyacınıza özel, hızlı devreye alınan ve sürdürülebilir bir teknolojik danışmanlık sunuyoruz.



MES Hakkında Sıkça Sorulan Sorular

• MES nedir ?

Üretim sahasındaki tüm operasyonları anlık olarak izleyen ve dijital ortamda yöneten bir sistemdir.

• ERP ile MES arasındaki temel fark nedir?

ERP işletmenin genel planlama ve finans süreçlerini yönetirken, MES fabrikanın üretim anındaki teknik detaylarına odaklanır.

• Sistemin verimliliğe katkısı nedir?

Makinelerdeki duruş sürelerini ve üretimdeki darboğazları anında tespit ederek üretim kapasitesinin artmasını sağlar.

İzlenebilirlik süreci nasıl işler?

Bir ürünün ham maddeden son aşamaya kadar geçtiği tüm istasyonlar ve işlemler dijital olarak kayıt altına alınır.

OEE ölçümü neyi ifade eder?

Makinelerin kullanılabilirlik, performans ve kalite parametrelerine göre ne kadar verimli çalıştığını gösteren bir başarı skorudur.

• Maliyetleri nasıl düşürür?

Hatalı üretimi azaltarak hurda oranlarını düşürür ve iş gücü ile enerji kullanımını optimize eder.

• Kalite yönetimi nasıl sağlanır?

Üretim sırasında yapılması gereken kontrol adımlarını operatöre zorunlu kılarak standart dışı ürün çıkışını engeller.

• Sistem her türlü makineye bağlanabilir mi?

Protokol dönüştürücüleri sayesinde, hem eski nesil analog makinelerden hem de modern dijital sistemlerden veri toplayarak tüm fabrikayı tek merkezde birleştirir.

• Bakım süreçlerini nasıl iyileştirir?

Makine verilerini takip ederek arıza gerçekleşmeden önce yapılması gereken bakım zamanlarını sistem üzerinden bildirir.

• Karar verme süreçlerine etkisi nedir?

Yöneticilerin tahminlere değil, sahadan gelen gerçek zamanlı ve doğrulanmış verilere dayanarak strateji kurmasını sağlar.

TEŐEKKÜRLER

Geleceęi birlikte
őekillendirelim